



Sondeo de mercado planchas eléctricas para la ropa

Área Técnica ODECU
Omar Pérez
Santiago

Enero 2007

Introducción	3
1. Principales fabricantes nacionales.....	5
1.1 Somela	5
1.1.1 Perfil de la empresa	5
1.1.2 Planchas Somela.....	6
1.2 Sindelen	7
1.2.1 Perfil de la empresa	7
1.2.2 Planchas Sindelen.....	7
2. Principales importadores y comercializadores	11
2.1 Phillips.....	12
2.1.1 Perfil de la empresa	12
2.1.2 Planchas Phillips	12
2.2 Magefesa	14
2.2.1 Perfil de la empresa	14
2.2.2 Planchas Magefesa	14
2.3 Black & Decker	15
2.3.1 Perfil de la Empresa	15
2.3.2 Planchas Black & Decker	17
2.4 Oster	18
2.4.1 Perfil de la empresa	18
2.4.2 Planchas Oster	18
3. Normativa Chilena.....	21
3.1 Ley N° 18.410	21
3.2 Superintendencia de Electricidad y Combustibles	21
3.3 Certificación de productos eléctricos.....	21
3.3.1 Organismos de certificación.....	22
3.3.2. Sistemas de Certificación	22
3.4 Proceso de Certificación.....	23
3.4.1 Áreas de productos con obligatoriedad de certificación	24
3.5 Organismos extranjeros reconocidos por SEC	24
3.6 Normas Chilena.....	25

Introducción

La seguridad del consumidor en el campo del uso de productos eléctricos es una preocupación para todos los países, la que se plasma en regulaciones que implementan los estados para controlar el ingreso de estos artefactos al mercado interno, especialmente la de aquellos cuyo uso reviste un mayor riesgo eléctrico y pueden resultar potencialmente peligrosos para las personas y/o cosas.

En Chile se ocupa de esta materia la Superintendencia de Electricidad y Combustibles (SEC), organismo específicamente facultado para regular estos productos, de acuerdo a lo establecido en la Ley N° 18.410.

En particular, el D.S. N° 399/85 del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción (Reglamento para la Certificación de Productos Eléctricos), establece el procedimiento para la certificación de los artefactos que se comercialicen en el país, a fin de garantizar que cumplan con las especificaciones técnicas normales y no constituyan peligro para las personas o cosas.

Por esta razón, ODECU se suma a la investigación que se realizará en Chile, Argentina y Brasil sobre la situación de las planchas eléctricas, con el fin de verificar su nivel de seguridad.

El objetivo general del estudio consistirá en evaluar, desde el punto de vista de la seguridad eléctrica en el uso, planchas eléctricas a la venta en importadoras, distribuidoras y comercializadoras de la ciudad de Santiago.

Los objetivos específicos del estudio serían inicialmente los siguientes:

- a. Evaluar, mediante pruebas de laboratorio, la seguridad eléctrica en el uso, de un conjunto de planchas eléctricas.
- b. Determinar la cantidad de artefactos de la muestra seleccionada, que cuentan con autorización SEC para su comercialización_
- c. Identificar las principales causales de riesgo de los artefactos estudiados, en relación con eventuales accidentes.

Para este objetivo se ha desarrollado este provisorio sondeo exploratorio de mercado.

Electrodomésticos menores

El negocio de los electrodomésticos en Chile, es liderado por la Compañía Tecno Industrial (CTI) -controlada por el grupo Sigdo Koppers- y sus tradicionales marcas Fensa, Mademsa y Somela, ha mantenido en el tiempo una significativa participación de mercado. Pero significativas marcas multinacionales como General Electric (GE), LG, Samsung Electronics, Whirlpool y Philips comienzan a ganar terreno en el mercado nacional durante los últimos años.

Lo anterior queda de manifiesto al constatar que mientras LG y Whirlpool en 2001 tenían una participación de 25,9% y 5,8%, respectivamente, a marzo de este año ya se encuentran en 30,9% y 8,2%, según informa el diario Estrategia. A su vez, hay que señalar que la estadounidense GE, si bien no tiene una cuota de mercado significativa a nivel global, es número uno en ventas en el segmento ABC1 -refrigeración, lavadoras, secadoras y lavavajillas-; al igual que Samsung Electronics en el área de televisores, pantallas y monitores.

La estadística encontrada en este estudio exploratorio indica que Somela es el principal operador del mercado de electrodomésticos menores- (Batidoras, Exprimidor, Sacajugos, Hervidores y planchas) La segunda empresa sería Sindelen seguida por Phillips.

1. Principales fabricantes nacionales

A continuación resume el perfil de las empresas fabricantes de planchas eléctricas en Chile, y luego las planchas que produce y sus precios. (La información basada en catálogos y páginas web de las compañías)

Existen dos grandes fabricantes de planchas eléctricas en Chile Somela, y Sindelen

1.1 Somela

1.1.1 Perfil de la empresa

CTI

Razón Social: Cia. Tecno Industrial S.A. CTI

RUT: 90.274.000-7

Grupo: Sigdo Kopers

Gerente General: Sr. Cirilo Córdova

Dirección: Alberto Llona 777, Maipú

Teléfono: (56 2) 5306100

www.cti.cl

El liderazgo en la mercado de las planchas eléctricas la tiene Somela, parte de CTI. La Compañía Tecno Industrial S.A. (CTI) es la mayor industria manufacturera nacional de artefactos para el hogar, siendo sus principales productos las cocinas domésticas, estufas, lavadoras y secadoras de ropa, electrodomésticos, centrifugadoras, campanas extractoras de gases, calentadores de agua a gas y refrigeradores, que se comercializan bajo las marcas Fensa y Mademsa. En la sociedad inicialmente constituida en el año 1905, bajo la denominación de "FABRICA NACIONAL DE ENVASES Y ENLOZADOS S.A.", hoy trabajan más de 1.500 empleados y tiene entre otros una capacidad de producción de 400.000 refrigeradores, 170.000 lavadoras semiautomáticas y 100.000 lavadoras automáticas. Actualmente forman parte de la compañía las empresas Somela S.A. (Fábrica de electrodomésticos y motores eléctricos), Frimetal (Fábrica de freezers y de artefactos de refrigeración comercial), Vitroquímica (fábrica de esmaltes para enlozar, pastas químicas y cerámicas) y CST (Red de Servicio postventa de Fensa, Mademsa y Somela). Los activos totales de este conjunto de empresas superan los US\$ 100 millones y emplean a más de 800 personas.

La sociedad mantiene vigentes Contratos de Transferencia Tecnológica, celebrados con la empresas MATSUSHITA REFRIGERATION Co. Y SANYO ELECTRONIC Co. Ltd., Japón, para la fabricación de refrigeradores

non-frost y lavadoras automáticas de carga vertical, respectivamente.

1.1.2 Planchas y precios Somela



Plancha seca 1000 Watts PL270, Somela, **\$ 6.885 x c/u**



Plancha a vapor 1200 Watts PV320, Somela **\$ 8.900 x c/u**



c/u

Plancha a vapor 1200 Watts PV450 Aqua, Somela **\$ 9.900 x**



Plancha a vapor 1470 Watts PV500, Somela **\$ 10.490 x c/u**



Plancha a vapor 1800 Watts PV630, Somela **\$ 13.890 x c/u**



Plancha a vapor 2000 Watts PE2000, Somela **\$ 19.900 x c/u**

1.2 Sindelen

1.2.1 Perfil de la empresa

Razón Social: Sindelen S.A.

RUT: 92.139.000-9

Gerente General: Oscar Almuna

Dirección: Av. Vicuña Mackenna 9840. La Florida

Teléfono: (56 2) 2812725 8102000

www.sindelen.cl

La compañía inicia sus operaciones en 1946, cuando la compañía metalúrgica Montanari y Simonetti comenzó a operar como una pequeña empresa del sector metalmecánica, suministrando piezas metálicas para la manufactura de puertas y ventanas.

En 1960 la compañía inicia la producción orientada a proveer piezas para la industria de armado de automóviles que operaba en esa época. Un año más tarde la firma se convierte en sociedad anónima modificando su razón social a CIMET S.A.C., de este tiempo son las estufas y calefactores que le dieron a la empresa el liderazgo en el rubro. Aún hoy las estufas Caluret y los calefactores Comet son sinónimos de calidad para muchas personas.

En el año 1976, Cimet se fusionó con Sindelen una empresa de línea blanca y electrodomésticos del mercado chileno. La nueva empresa se adaptó al mercado fabricando desde estufas a refrigeradores, además de lavadoras, cocinas y pequeños electrodomésticos.

En 1993, y obedeciendo a razones de competitividad e imagen de marca la razón social de Cimetsindelen se modificó definitivamente a Sindelen S.A. Hoy en día la compañía cuenta con alrededor de 80 productos diferentes. Sindelen participa en los mercados externos no sólo con productos, sino también con entrega de repuestos, información especializada y asesoría técnica.

1.2.2 Planchas y precios Sindelen



PLANCHA V 2000

Gran potencia 2.000 Watts
Termostato regulable
Planchado a vapor o seco
Visor de depósito de agua
Suela de acero inoxidable
Vapor regulable, spray
Función extra vapor
Ranura para botones
Incluye: vaso dosificador
Unico sistema de desconexión automática



PLANCHA S 1100 INOX

“Bianca”
Potencia: 1.100 Watts
Termostato regulable
Luz indicadora de funcionamiento
Suela de acero inoxidable
Apoyo trasero
Ranura para botones



PLANCHA V 1650

“Violet Blue”

Potencia: 1650 Watts

Suela de acero inoxidable

Planchado seco y vapor

Termostato regulable

Vapor regulable

Función Spray

Función extra vapor

Función autolimpieza

Visor de depósito de agua

Mango de diseño ergonómico

Caja master: 8 unidades

Precio \$ 9.990



PLANCHA V 1450

“Blue Power”

Gran potencia: 1450 Watts

Suela de acero inoxidable
Planchado seco y vapor
Termostato regulable
Vapor regulable
Función spray
Visor del depósito de agua
Incluye: vaso dosificador

PRECIO \$ 7.990

2. Principales importadores y comercializadores

Según las estadísticas del Banco Ventral Chile importa alrededor de 800 mil unidades de planchas eléctricas al año. Las principales empresas importadoras de planchas eléctricas o los fabricantes de origen que comercializan los productos en Chile son Phillips, Magefesa, Black & Decker y Oster.

2.1 Phillips

2.1.1 Perfil de la empresa

Royal Philips Electronics de Holanda es una de las empresas de electrónica más grandes del mundo y la mayor de Europa, con un plantel de 160.900 empleados en más de 60 países.

En Philips Chilena S.A. trabajan desde 1937.

Phillips es el creador de productos como el Casette, el CD, el CD-ROM, el Video y el DVD. Hoy en día, son líderes mundiales en soluciones de iluminación, productos electrónicos de consumo, sistemas médicos y electrodomésticos de cuidado personal.

Philips Chilena S.A., desde sus oficinas centrales ubicadas en Avenida Santa María 0760, trabaja con una red de distribuidores a lo largo de todo Chile.

2.1.2 Planchas y precios Phillips

[+](#) Mistral LongLife

GC 2415/03



Potente chorro de vapor

Base de acero inoxidable

Salida de vapor variable

[+](#) Mistral

GC 2105



Base en Ceralon

Calc-Clean integrado

Salida de vapor variable

\$ 15.990

[+ Comfort LongLife](#)

GC 1615



Base Golden Dynaglide

Salida de vapor variable

Distribución regular de vapor

[+ Comfort](#)

GC 1110



Calc-Clean integrado

Base en Dynaglide

Luz piloto

\$ 11.990

[+ Comfort](#)

GC 1010



Calc-Clean integrado

Base en aluminio

Luz piloto

[+ Diva](#)



GC 135

Base en aluminio

\$ 8.490

[+ Diva](#)



GC 130

Base en aluminio

2.2 Magefesa

2.2.1 Perfil de la empresa

Empresa española de Vizcaya

2.2.2 Planchas y precios Magefesa



Plancha a Vapor Magefesa PV-6280 **\$ 9.390**



Plancha Magefesa PV 6212 Potencia 1600 **\$ 18.890**

2.3 Black & Decker

2.3.1 Perfil de la Empresa

La historia de BLACK & DECKER empezó el año 1910, en la ciudad de Baltimore, EEUU, cuando SAMUEL DUNCAN BLACK y ALONZO G. DECKER, se asociaron para fundar una empresa de máquinas.

La primera máquina de hacer tapas para botellas de leche fue comercializada el año siguiente a la constitución de la empresa. En 1916, BLACK & DECKER lanzó un pequeño compresor de aire llamado "electroflator".

En 1917, consiguieron la patente de nuevo producto y el mismo año abrieron una fábrica en TOWSON, estado de MARYLAND.

A partir de entonces el crecimiento de la empresa fue vertiginoso. Ya en 1918 nombró representantes en Inglaterra, Canadá, Rusia, Australia y Japón. Simultáneamente, BLACK & DECKER empezó a fabricar el taladro eléctrico de 3/8".

En 1923, introdujo el primer taladro eléctrico con brazo de sustentación total, a precio popular. Dos años después, innovando los métodos comerciales existentes, la empresa equipó un autobús con una pequeña sala de clase para demostración de los productos BLACK & DECKER. Y en 1929, preparó un avión – también como sala de clase - para demostraciones en el aire de las herramientas eléctricas usadas en el reacondicionado de motores radiales de aeronaves.

Con el inicio de la II Guerra Mundial, a partir de 1941 BLACK & DECKER empezó a fabricar productos bélicos para los aliados. Luego después del conflicto, la empresa lanzó la primera línea de taladros y accesorios. Los taladros se popularizaron y en 1951 la empresa logró record histórico de un millón de taladros vendidos.

En 1963 fueron colocados en el mercado los primeros taladros industriales con total aislamiento y, en el año siguiente desarrollo el Proyecto Gemini, un taladro inalámbrico para ser usado en condiciones de vuelo fuera de la acción de la gravedad.

En 1965 fue ampliada la línea industrial con la producción de herramientas a aire y en 1966 el mundo conoce el primer cortador de césped eléctrico. BLACK & DECKER participó más una vez, en 1968, de un programa espacial, construyendo de esta vez un taladro lunar para el proyecto Apolo .

La empresa, con más de 29 fábricas situadas en diversos países, produce 550 productos diferentes y más de 2600 tipos de accesorios . Hoy, con un equipo de más de 18000 empleados, BLACK & DECKER es líder en el mercado de herramientas eléctricas.

2.3.2 Planchas y precios Black & Decker



Plancha a vapor 1350 Watts AS435, \$ 12.990



Plancha a vapor 1350 Watts AS465, \$ 15.990



Plancha a vapor 1350 Watts AS410, \$ 9.990

2.4 Oster

2.4.1 Perfil de la empresa

La empresa distribuidora de los productos Oster está ubicada en el edificio de calle Nueva Los Leones 0252, en la comuna de Providencia , Fono-fax: 232 77 22, 233 74 09, 234 43 56

John Oster fundó la empresa en 1924; fabricando inicialmente razuradoras y cortadoras de cabello. En 1946, introdujo al mercado un producto innovador y revolucionario que había creado en 1922: La Licuadora Osterizer®. Inicialmente concebida para preparar batidos en las fuentes de soda, muy pronto se convirtió en ayuda indispensable en los hogares para la preparación de alimentos, por la practicidad y el ahorro de tiempo. La Licuadora, fue el producto que llevó a la empresa a conseguir su éxito inicial. Posteriormente, fueron introducidos muchos otros productos

2.4.2 Planchas y precios Oster



Modelo 4034

Rociador fino de agua que humedece las telas para pliegues y arrugas persistentes

- Apagado inteligente que monitorea movimiento, posición y tiempo.
- Niveles de vapor y temperatura variables para diferentes tipos de telas.

- Sistema de autolim
- Base de material antiadherente.
- Cordón giratorio para evita enredos.



Modelo 4032

Niveles de vapor y temperatura variables para diferentes tipos de telas.

- Rociador fino de agua que humedece las telas para pliegues y arrugas persistentes.
- Base de material antiadherente.
- Sistema de autolimpieza que asegura un óptimo rendimiento.
- Tanque de agua con ventana transparente



Modelo 5004

Niveles de vapor y temperatura variables para diferentes tipos de telas.

- Rociador fino de agua que humedece las telas para pliegues y arrugas

persistentes.

- Base de material antiadherente.
- Sistema de autolimpieza que asegura un óptimo rendimiento.
- Tanque de agua con ventana transparente



Modelo 5002

- Niveles de vapor y temperatura variables para diferentes tipos de telas.
- Base de aluminio pulido.
- Luz indicadora de temperatura deseada.
- Sistema de autolimpieza que asegura un óptimo rendimiento.
- Tanque de agua con ventana transparente

3. Normativa Chilena

3.1 Ley N° 18.410

De acuerdo con la Ley N°18.410, el artículo 60 de la Ley 18.681 y el Decreto Supremo N°399/85 del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción, incluidas sus modificaciones, los productos eléctricos sujetos a certificación obligatoria, antes de su comercialización en el país y utilización deben someterse a una evaluación del cumplimiento de requisitos mínimos de seguridad, según determinadas normas o especificaciones técnicas.

3.2 Superintendencia de Electricidad y Combustibles

A la Superintendencia de Electricidad y Combustibles le corresponde analizar y proponer los productos que requerirán de certificación obligatoria en el país y aprobar o elaborar los protocolos técnicos para la certificación de éstos. Estos protocolos son, en la mayoría de los casos, basados en normas internacionales, principalmente de (International Electrotechnical Comisión Standards) IEC.

No todos los productos eléctricos están sujetos a certificación obligatoria en Chile. Para establecer si un producto necesita certificación, la Superintendencia de Electricidad y Combustibles, SEC, se basa en un conjunto de criterios técnico-sociales que permitan proponer al Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción los productos que requieren de ésta. Estos criterios son básicamente:

- Que el producto sea de uso masivo y de libre comercialización;
- Se presente peligrosidad en el uso del producto;
- Que el producto sea adquirido por un consumidor no técnico;
- Que el uso del producto pueda causar daños al medio ambiente.

Adicionalmente, se pueden considerar otros factores, como por ejemplo comerciales, para establecer productos que requieran de certificación obligatoria, basándose en la experiencia y conocimientos de la autoridad y los usuarios del sistema.

3.3 Certificación de productos eléctricos

La certificación de los productos eléctricos sujetos a certificación obligatoria (mandatory certification) es realizada por entidades denominadas Organismos de Certificación (Testing Laboratories). Estos

organismos, externos a la Superintendencia y autorizados por ésta, deben evaluar si un producto cumple con las normas o especificaciones técnicas (Safety Standards) establecidas para asegurar los requisitos mínimos de calidad y reducir los riesgos de daño para las personas o cosas.

Para que un producto con obligatoriedad de certificación pueda ser comercializado en el país, la empresa importadora o el fabricante nacional deben acudir a algún Organismo de Certificación autorizado por SEC para dichos productos y realizar la Solicitud de Certificación correspondiente. Una vez que un producto ha sido certificado, debe ser marcado conforme lo establezcan las normas y/o especificaciones técnicas asignadas para su certificación.

3.3.1 Organismos de certificación

La certificación de los productos eléctricos sujetos a certificación obligatoria es realizada por entidades denominadas Organismos de Certificación. Estos organismos, externos a la Superintendencia y autorizados por ésta, deben evaluar si un producto cumple con las normas o especificaciones técnicas establecidas para asegurar los requisitos mínimos de calidad y reducir los riesgos de daño para las personas o cosas. Los organismos de certificación que actualmente operan en el país, son los siguientes:

- Centro de Estudios, Medición y Certificación de Calidad (CESMEC)
- Servicios de Ingeniería de Calidad S.A. (SICAL Ingenieros S.A.)
- Universidad Católica de Valparaíso
- Universidad de Santiago de Chile. Dpto. de Ingeniería Eléctrica
- Instituto de Investigación y Ensayo de Materiales (IDIEM)
- Universidad de Chile Departamento de Ingeniería Eléctrica
- SGS Chile Ltda. Sociedad de Control
- Laboratorio Certigas-Certielec Ltda.
- Universidad Católica Departamento de Investigaciones Científicas y Tecnológicas (DICTUC)
- Tecnoled. Ingeniería Eléctrica y Electrónica
- INGCER Sociedad de Ingeniería y Certificación Ltda.
- ESMEC Empresa de Servicios de Medida y Certificación
- TECNET S.A. Coquimbo
- Under Fire S.A.

3.3.2. Sistemas de Certificación

Los tipos de ensayos que se realizan en el área de certificación son:

- **Ensayo de Tipo: (Type test)** Conjunto de ensayos efectuados a la

Muestra de Tipo de un producto, realizados de acuerdo a un método prescrito, que tiene por objeto verificar la conformidad de un modelo tipo o de un producto con la norma o especificación técnica asignada.

- **Control de Fabricación:** Control basado en ensayos efectuados sobre muestras tomadas en fábrica, en etapa de producto terminado, con el objeto de verificar que la producción realizada a continuación de la correspondiente a la toma de Muestra de Tipo, se mantenga conforme.

- **Ensayo por Lote:** Sistema de Certificación según el cual el lote de un producto se somete a un muestreo para realizar sobre la muestra obtenida, los ensayos a partir de los cuales se puede emitir juicio sobre la conformidad del lote respecto a una especificación dada.

El Certificado de Aprobación de los productos eléctricos otorgado por un Organismo de Certificación se hará, obligatoriamente, de acuerdo con alguno de los modelos de certificación que elijan los fabricantes o importadores:

Basados en lo anterior se definen cuatro sistemas de certificación de productos eléctricos:

- **Sistema A**, que incluye la realización del “ensayo de tipo” y del ensayo de “control de fabricación”. La vigencia de este certificado es indefinida.

- **Sistema B**, que requiere la realización del “ensayo por lote”. La vigencia de este certificado regirá hasta cuando las unidades componentes del lote o partida existan en el mercado.

- **Sistema C**, consiste en un ensayo de Tipo a una muestra unitaria, seguido de un protocolo reducido a cada lote de importación o fabricación cada lote aprobado podrá en vigencia el certificado de aprobación.

- **Sistema D**, solo es aplicable a productos con sello reconocido por SEC y consiste en la aplicación de un protocolo reducido a cada lote, la vigencia del certificado termina con el último producto que compone el lote.

3.4 Proceso de Certificación

El proceso de certificación de productos eléctricos se inicia con la presentación, por parte del interesado, de la solicitud para obtener el certificado de aprobación ante un Organismo de Certificación autorizado por SEC. Junto con la solicitud, el postulante debe poner a disposición una muestra (Sample) del producto.

Una vez que dispone de todos los antecedentes en conformidad con lo requerido, el Organismo de Certificación procederá a realizar los ensayos que resulten necesarios de acuerdo al protocolo que corresponda al producto y al Sistema de

Certificación elegido.

Finalizados los ensayos (test), el Organismo emitirá un "Informe de Ensayos" (Test report) sobre el resultado de los mismos.

En el caso que el producto cumpliera con las exigencias normativas establecidas en el protocolo de ensayos, se otorgará al correspondiente Certificado de Aprobación.

Si el producto no cumpliera con las exigencias de los ensayos comprendidos en los protocolos pertinentes, será rechazado y el Organismo procederá a emitir un Informe de Rechazo al solicitante, remitiendo copia hacia la SEC, en un plazo no superior a cinco días hábiles desde la elaboración de éste. Además, se deberá incluir una copia del informe de

ensayos y de la solicitud de certificado de aprobación.

Finalmente, es importante mencionar, que una vez recibida la solicitud de certificación, el Organismo de Certificación dispondrá de un plazo máximo de 90 días para otorgar el

Certificado de Aprobación respectivo o para preparar el Informe de Rechazo correspondiente.

3.4.1 Áreas de productos con obligatoriedad de certificación

En la actualidad son cinco las áreas que comprenden la certificación obligatoria:

- Electrodomésticos (Household Electrical appliances)
- Materiales de baja tensión (Installation accessories and connection devices)
- Iluminación (Lighting: Lamps, Ballast, Edison Screw)
- Instrumentos de medida (medidores) (Measuring instruments: Watt/hours meters)
- Conductores (cables and cords)

3.5 Organismos extranjeros reconocidos por SEC

Abreviaturas Nombre del Organismo

UL = UNDERWRITER'S LABORATORIES, INC.
Laboratorio Independiente de Certificación de U.S.A.

VDE = VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER
Asociación Electrónica Alemana

NF = AFNOR: ASSOCIATION FRANCAISE DE NORMALISATION
Asociación Francesa de normalización

IMQ = ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITA
Instituto de la Marca de Calidad de Italia

KEMA-KEUR = KEURING VAN ELEKTROTECHNISCHE MATERIALIEN
Organismo de Comprobación de Holanda.

OVE = OSTERREICHISCHER VERBAND FUR ELEKTROTECHNIK
Asociación Electrónica de Austria

SEV = SCHWEIZERISCHER ELEKTROTECHNISCHEN VEREINS
Asociación Electrotécnica de Suiza

BEAB = BRITISH ELECTRICAL APROVAL BOARD
Organismo de Control de Inglaterra

CSA = CANADIAN STANDARDS ASSOCIATION
Asociación para la normalización en Canadá

JIS = JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD
Norma de la Industria Japonesa

DEMKO = DANMARKS ELEKTRISKE MATERIELKONTROL
Organismo de Control de Dinamarca

SEMKO = SVESKA ELEKTRISKE MATERIEL KONTROLLANSTALTEN
Organismo de Control de Suecia

NEMKO = NORGES ELEKTRISKE MATERIEL KONTROLL
Organismo de Control de Noruega

CEBEC = COMITÉ ELECTROTECHNIQUE
BELGE/BELGISCHEELEKTROTECHNIS COMITÉ
Comité Electrotécnico Belga

Actualmente se han reconocido mediante Resolución Exenta de la Superintendencia los siguientes organismos extranjeros:

SABS = South African Bureau Standards
AENOR = Asociación Española de Normalización

Si un producto posee alguno de estos sellos o certificado de aprobación puede optar por el sistema D (ensayos reducidos) para obtener el certificado de aprobación otorgado por un organismo de certificación en Chile.

3.6 Normas Chilena

Las planchas eléctricas se rigen por la Norma Chilena Código NCh2009/3.Of2000 IEC 60335-2-3

Con el título de : Seguridad de artefactos eléctricos de uso doméstico y similares - Parte 3: Requisitos particulares para planchas eléctricas

Esta norma se aplica a los aspectos de seguridad de las planchas eléctricas de tipo seco y **planchas de vapor**, incluye aquellas con depósito o caldera de agua separado que tienen una capacidad que no excede los 5 L, para uso doméstico y similares, con una **tensión nominal** que no exceda a 250 V.

Los artefactos no destinados para un uso doméstico normal, pero que pueden ser fuentes de peligro para el público, tales como los artefactos destinados para ser usados por personas no expertas en tiendas, industrias livianas y granjas, están dentro del campo de aplicación de esta norma.

En la medida de lo posible, esta norma trata los riesgos comunes presentados por los artefactos que las personas puedan encontrar dentro y fuera del hogar.

En general, esta norma no considera:

- el uso de los artefactos por niños o personas discapacitadas sin supervisión;
- el empleo de los artefactos como juguetes por parte de niños pequeños.